



ТОПЛИВА ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

марки: **ТС-1** *высший сорт*
первый сорт

Технические требования по ГОСТ 10227-86 с изм.1-5

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА	
		Высший	Первый
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не менее	780	775
2	Фракционный состав:		
	а) температура начала перегонки, °С, не выше	150	150
	б) 10% отгоняется при температуре, °С, не выше	165	165
	в) 50% отгоняется при температуре, °С, не выше	195	195
	г) 90% отгоняется при температуре, °С, не выше	230	230
	д) 98% отгоняется при температуре, °С, не выше	250	250
	е) остаток от разгонки, %, не более	1,5	1,5
	ж) потери от разгонки, %, не более	1,5	1,5
3	Кинематическая вязкость, мм²/с (сСт) при температуре:		
	20 °С, не менее	1,30 (1,30)	1,25(1,25)
	минус 20 °С, мм ² /с, не более	8	8
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее	43120	42900
5	Высота некопящего пламени, мм, не менее	25	25
6	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива, не более	0,7	0,7
7	Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	2,5	3,5
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	28	28
9	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	-60	-60
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, не более концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива	18	18

11	Объемная (массовая) доля ароматических углеводородов, %, не более	20(22)	20(22)
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива, не более	3	5
13	Массовая доля общей серы, %, не более	0,20	0,25
14	Массовая доля меркптановой серы, %, не более	0,003	0,003
15	Массовая доля сероводорода	Отсутствие	
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течении 3 ч	Выдерживает	
17	Зольность, %, не более	0,003	0,003
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	
19	Содержание мыл нафтеновых кислот	Отсутствие	
20	Содержание механических примесей и воды	Отсутствие	
21	Взаимодействие с водой, балл, не более:		
	а) состояние поверхности раздела	1	1
	б) состояние разделенных фаз	1	1
22	Удельная электрическая проводимость, пСм/м:		
	без антистатической присадки при температуре 20 °С, не более	10	10
	с антистатической присадкой (при температуре заправки летательного аппарата) в пределах	50-600	50-600
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С:		
	а) перепад давления на фильтре, мм рт.ст, не более	25	25
	б) цвет отложений на трубке, баллы по цветной шкале (при отсутствии нехарактерных отложений), не более	3	3

Примечание.

1. Топлива ТС-1, предназначенные для применения во всех климатических районах, за исключением районов I₁ и II₁ (по ГОСТ 16350-80), допускается вырабатывать с температурой начала кристаллизации не выше минус 50 °С.

Топлива ТС-1, применяемые в климатических районах I₁ (холодный) и II₁ (арктический), должны иметь температуру начала кристаллизации не выше минус 60 °С.

Допускается применять в климатических районах I₁ и II₁ (по ГОСТ 16350-80) топлива ТС-1 с температурой начала кристаллизации не выше минус 50 °С при температуре воздуха у земли не ниже минус 30 °С в течение 24 ч до вылета.

2. Топливо Т-1С предназначено для специального потребления.

3. В топливе после длительного хранения (более 3 лет) допускается отклонение от норм, указанных в таблице:

- по кислотности - на 0,1 мг КОН на 100 см³ топлива;
- по содержанию фактических смол - на 2 мг на 100 см³ топлива;
- по количеству осадка при определении термической стабильности в статических условиях - на 2 мг на 100 см³ топлива.

4. Термоокислительную стабильность топлив ТС-1 определяют по показателю 23.

5 Объемную долю ароматических углеводородов в топливах ТС-1 и определяют по показателю 11.

По требованию потребителей допускается определять массовую долю ароматических углеводородов в топливах ТС-1 по показателю 11.

6. Показатели 7 определяют по требованию потребителей.